







1.	Nettoyage initial après la pose	 <p>Enlever les particules de saleté par un procédé adapté.</p>	 <p>Nettoyage en procédé Cleaner (méthode spray) à l'aide d'un agent de nettoyage adapté en utilisant un pad rouge*.</p>
2.	Nettoyage/entretien courant	 <p>Essuyage humide avec des textiles de nettoyage légèrement humides ou préparés (chiffons en gaze).</p>	 <p>En cas d'utilisation de produits d'entretien, il est recommandé d'effectuer un lustrage** adapté à l'aide d'un patin* de polissage blanc adapté à intervalles périodiques.</p>
3.	Nettoyage intermédiaire	 <p>Enlever les particules de saleté par un procédé adapté.</p>	 <p>Nettoyage en procédé Cleaner (méthode spray) à l'aide d'un agent de nettoyage adapté en utilisant un pad rouge*.</p>

Remarques importantes :

- En raison des nettoyages et renouvellements de revêtements réguliers et coûteux, nora systems GmbH recommande de ne pas recouvrir les revêtements de sol caoutchouc norament® en raison de leur surface dense et fermée.
- Veuillez à respecter les indications figurant dans les fiches techniques des produits et les fiches de sécurité des produits de nettoyage et agents de lustrage utilisés.
- * Patins adaptés : Société 3 M, etc.
- ** Utiliser une machine de lustrage monodisque avec vitesse de rotation de 300 à 800 tr/min (brosse de polissage) ou de 1000 à 1500 tr/min (patin de polissage). Sinon, il est également possible d'utiliser une machine rapide avec une vitesse de rotation de 300 à 800 tr/min (brossage de polissage).

Si vous avez d'autres questions, veuillez vous adresser au service technique nora, www.nora.com

Vous trouverez plus d'explications au sujet des procédures de nettoyage dans notre document « Définitions Nettoyage ».